

# パッケージサイズ変更のご案内

## アマンタジン塩酸塩錠100mg「日医工」

医療関係者 各位

謹啓 時下益々ご清栄のこととお慶び申し上げます。

平素は格別のご高配を賜り厚く御礼申し上げます。

さてこの度、弊社販売の『アマンタジン塩酸塩錠100mg「日医工」』につきまして、パッケージサイズを変更致しましたので、下記の通りご案内申し上げます。

今後ともより一層のご愛顧を賜りますよう宜しくお願い申し上げます。

謹白

記

### 1. 変更内容

#### ■ 個装箱

- ・サイズを変更し、**パッケージサイズ変更品**を表示しました。(併せて個装箱の重量、元梱包のサイズ・重量を変更しました。入数の変更はありません)
- ・開封口のサイズを変更(**赤丸○部分**)、また底面に廃棄口を追加(**赤四角口部分**)しました。(お知らせ表示はございません)
- ・可変GS1コードを追記しました。
- ・個装箱底面の販売名に薬効名を併記しました。
- ・**パッケージデザイン変更品**・**調剤包装単位用バーコード表示品**を削除しました。

#### ■ 中間包装

- ・個装箱10個ごとの無地まとめ箱を廃止し、個装箱5個ごとのフィルムバンディングに変更しました。

\*写真: 個装箱 上段: 正面、中段: 捺印面、下段: 底面(原寸大ではありません)



#### \* サイズ・重量・入数

包装規格		変更前			変更後		
		サイズ(mm)	重量(g)	入数	サイズ(mm)	重量(g)	入数
PTP100T	個装箱	140 × 50 × 43	50	-	115 × 50 × 43	48	-
	元梱包	536 × 304 × 238	6,264	100	537 × 247 × 236	5,317	変更なし

### 2. 変更ロットと出荷開始時期

包装規格	統一商品コード	変更ロット	使用期限	出荷開始時期
PTP100T	376-00061-1	LD0701	2020年12月	2018年4月上旬

・流通在庫の関係から予定時期が前後することがありますが、何卒ご了承ください。

以上

File No.20180208bI2