

アムロジピン錠10mg「日医工」の製造番号について

謹啓 時下益々ご清栄のこととお慶び申し上げます。

平素は格別のご高配を賜り厚く御礼申し上げます。

さて、この度、弊社販売の『アムロジピン錠10mg「日医工」』につきまして、出荷前の一部製品において添付文書電子化に対応した個装箱への包装変更を行いました。弊社製品の製造番号附番でございますが、製造番号は6桁から構成されており、6桁目は予備項目として設定しております。通常は0を附番しますが、再包装を施した製品等においては、通常の製品と区別するため、6桁目を0以外の数字を附番する手順としています。

そのため、個装箱の変更を行った『アムロジピン錠10mg「日医工」』のPTP100錠包装の下記製造番号の製品につきまして、個装箱等に記載している製造番号の6桁目は変更となりますが、PTPシートは変更を加えないため、そのままの製造番号を使用します。

その結果、PTPシートと個装箱等に記載している製造番号が異なる製品が出荷されます。

誠に恐縮ではございますが、事情をご賢察の上、何卒ご了承賜りますよう宜しくお願い申し上げます。

謹白

記

アムロジピン錠 10mg 「日医工」 PTP シートと個装箱等に記載している製造番号が異なる製品

No.	包装規格	製造番号	
		PTP シート	個装箱・段ケース
1	PTP100 錠	HV0100	HV0105
2		HV0200	HV0205
3		HV0300	HV0305

以上

お問い合わせ先

日医工株式会社

お客様サポートセンター

☎ 0120-517-215