

包装仕様変更のご案内

マニジピン塩酸塩錠 10mg「日医工」

医療関係者 各位

謹啓

時下益々ご清栄のこととお慶び申し上げます。

平素は格別のご高配を賜り厚く御礼申し上げます。

さてこの度、弊社販売の『マニジピン塩酸塩錠 10mg「日医工」』につきまして、包装仕様を変更しましたので、下記の通りご案内申し上げます。

今後ともより一層のご愛顧を賜りますよう宜しくお願い申し上げます。

謹白

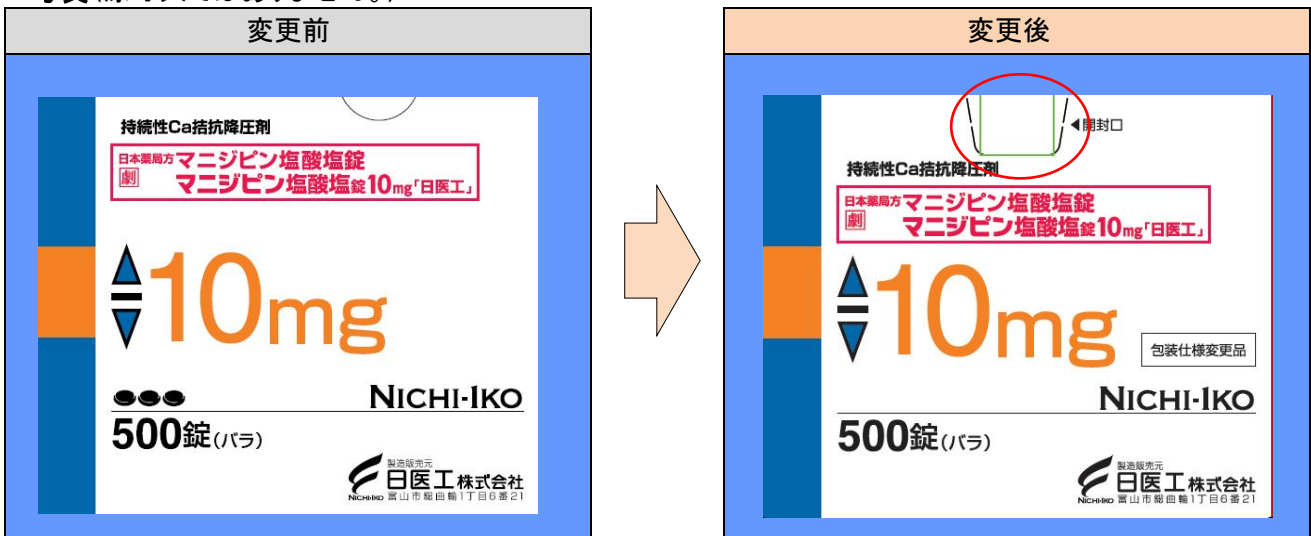
記

1. 変更内容

■個装箱

- ・開封口を追加し(赤丸○部分)、**包装仕様変更品**を表示しました。
- ・錠剤マークを削除しました。
- ・可変 GS1 コードを追記しました。

*写真(原寸大ではありません。)



2. 変更品の開始ロットおよび出荷時期

包装規格	統一商品コード	調剤包装単位コード	販売包装単位コード	変更ロット	使用期限	出荷開始時期
バラ 500 錠	376-07316-5	04987376073196	14987376073162	B00600	2019年8月	2016年 12月中旬

・流通在庫の関係から予定時期が前後することがありますが、何卒ご了承ください。

以上