

包装仕様変更のご案内

マニジピン塩酸塩錠 20mg「日医工」

医療関係者 各位

謹啓 時下益々ご清栄のこととお慶び申し上げます。

平素は格別のご高配を賜り厚く御礼申し上げます。

さてこの度、弊社販売の『マニジピン塩酸塩錠 20mg「日医工」』につきまして、包装仕様を変更致しましたので、下記の通りご案内申し上げます。

今後ともより一層のご愛顧を賜りますようお願い申し上げます。

謹白

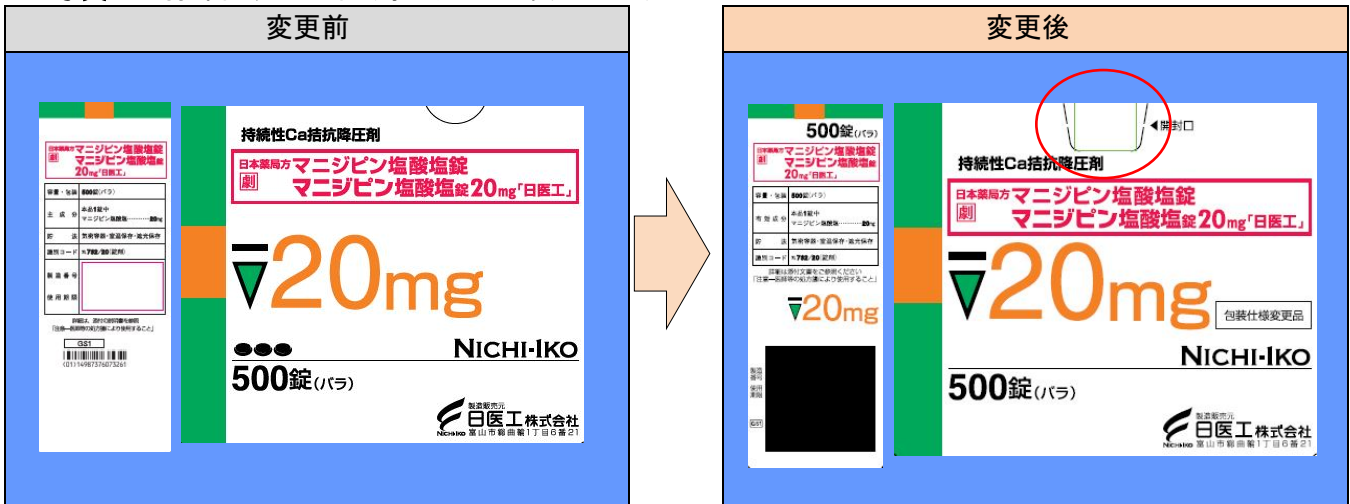
記

1. 変更内容(今回はバラ 500錠包装についてのご案内です)

■個装箱

- ・開封口を追加し(赤丸○部分)、包装仕様変更品を表示しました。
- ・錠剤マークを削除しました。
- ・可変 GS1 コードを追加しました。

*写真:左:捺印面、右:正面(原寸大ではありません)



2. 変更ロットと出荷開始時期

| 包装規格 | 統一商品コード | 変更ロット | 使用期限 | 出荷開始時期 |
|---------|-------------|--------|----------|------------|
| バラ 500錠 | 376-07326-4 | B00600 | 2019年11月 | 2017年10月中旬 |

・流通在庫の関係から予定時期が前後することがありますが、何卒ご了承ください。

以上