

包装仕様変更のご案内

プロピペリン塩酸塩錠 10mg/20mg「日医工」

医療関係者 各位

謹 啓

時下益々ご清栄のこととお慶び申し上げます。

平素は格別のご高配を賜り厚く御礼申し上げます。

さてこの度、弊社販売の『プロピペリン塩酸塩錠 10mg/20mg「日医工」』につきまして、包装仕様を変更致しましたので、下記の通りご案内申し上げます。

今後ともより一層のご愛顧を賜りますよう宜しくお願い申し上げます。

謹 白

記

1. 変更内容(今回はバラ 500錠包装についてのご案内です)

■個装箱

- ・開封口を追加し(赤丸○部分)、包装仕様変更品を表示しました。
- ・可変 GS1 コードを追記しました。

* 写真:プロピペリン塩酸塩錠 10mg「日医工」(原寸大ではありません。錠 20mg の写真は省略いたします。)



2. 変更品の開始ロットおよび出荷時期

含量	包装規格	統一商品コード	調剤包装単位コード	販売包装単位コード	変更ロット	使用期限	出荷開始時期
錠 10mg	バラ 500 錠	376-07755-2	04987376077590	14987376077559	B00500	2019年 8月	2017年 3月下旬
錠 20mg	バラ 500 錠	376-07765-1	04987376077699	14987376077658	B01100	2019年 7月	2017年 4月中旬

・流通在庫の関係から予定時期が前後することがありますが、何卒ご了承ください。

以上

File No.20170118bI6