

高血圧症・狭心症治療剤（持続性Ca拮抗薬）
日本薬局方 ベニジピン塩酸塩錠
ベニジピン塩酸塩錠8mg「日医工」

PTPシートならびに個装箱等の包装仕様変更のご案内

医療関係者 各位

謹 啓

時下益々ご清栄のこととお慶び申し上げます。

平素は格別のご高配を賜り厚く御礼申し上げます。

さてこの度、弊社販売の高血圧症・狭心症治療剤（持続性Ca拮抗薬）日本薬局方ベニジピン塩酸塩錠『ベニジピン塩酸塩錠8mg「日医工」』につきまして、PTPシートならびに個装箱等の包装仕様を変更しましたので、下記の通りご案内申し上げます。

何卒ご了承賜りますようお願い申し上げますとともに、今後ともより一層のご愛顧を賜りますようお願い申し上げます。

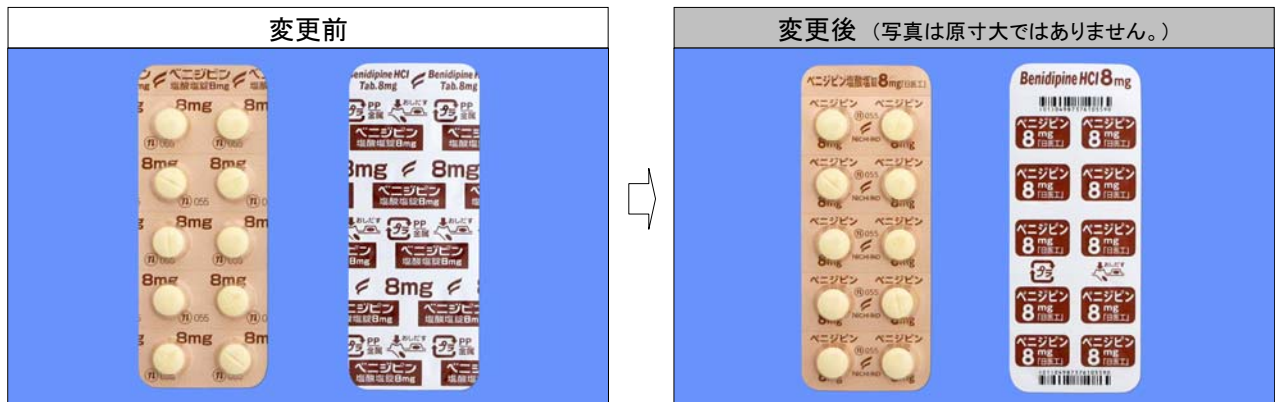
謹 白

記

1. 変更内容

■ PTPシート

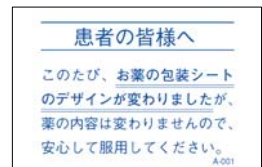
- ・PTPシートのデザイン変更ならびに調剤包装単位コードを追記しました。



■ 個装箱（写真省略）

- ・製品名等の文字体・文字サイズ・表示位置等を一部変更しました。
- ・個装箱には、**包装仕様変更品**を表示いたします。
- ・個装箱には、患者様向けお知らせカード（1束：10枚）を封入いたします。

【患者様向けお知らせカード見本】



2. 変更品の出荷時期

| 品 名 | 包装規格 | JANコード | 変更ロット (使用期限) | 出荷開始時期 |
|--------------------|----------|----------------|---------------------|----------|
| | | 調剤包装単位コード | | |
| ベニジピン塩酸塩錠 8mg「日医工」 | PTP 100錠 | 4987376105514 | EPO801 (2017年5月) | 2014年10月 |
| | | 04987376105590 | | |

- ・流通在庫状況により医療機関様への供給時期が前後する場合がありますので、何卒ご了承下さい。

以上