



包装変更のご案内

マニジピン塩酸塩錠5mg「日医工」

この度、弊社販売の『マニジピン塩酸塩錠5mg「日医工」』につきまして、包装を変更致しましたので、下記の通りご案内申し上げます。

今後ともより一層のご愛顧を賜りますよう宜しくお願い申し上げます。

2019年3月

記

1 対象製品

マニジピン塩酸塩錠5mg「日医工」 PTP100錠

2 変更内容

■個装箱

- ・サイズを変更しました。
- ・開封口を底面から右側面へ移動し、「押し込み式開封タイプ」から「ジッパー式開封タイプ」に変更(点線赤丸○部分)しました。
- ・廃棄用ミシン目を追加(点線赤四角□部分)しました。
- ・製造番号・使用期限・GS1コードの表示方法を「白地、墨文字」から「墨地、白抜き文字」に変更しました。
- ・底面の表示を天地逆にしました。



	変更前			変更後		
	サイズ(mm)	重量(g)	入数	サイズ(mm)	重量(g)	入数
個装箱	140×45×35	46	－	112×50×40	44	－
元梱包	370×240×155	2,633	50	271×241×219	2,520	変更なし

3 お知らせ表示

包装仕様変更品 | パッケージサイズ変更品

4 変更ロットと出荷開始時期

製品名	包装規格	統一商品コード	変更ロット (使用期限)	出荷開始時期
マニジピン塩酸塩錠5mg「日医工」	PTP100錠	376-37301-2	LU13A1 (2021年12月)	2019年5月中旬

- ・流通在庫の関係から予定時期が前後することがありますが、何卒ご了承ください。

以上