

心身安定剤

クロチアゼパム錠5mg「日医工」 包装仕様変更のご案内

医療関係者 各位

謹 啓

時下益々ご清栄のこととお慶び申し上げます。

平素は格別のご高配を賜り厚く御礼申し上げます。

さてこの度、弊社販売の心身安定剤『クロチアゼパム錠5mg「日医工」』につきまして、個装等の包装仕様を変更いたしますので、下記の通りご案内申し上げます。

何卒ご了承賜りますようお願い申し上げますとともに、今後ともより一層のご愛顧を賜りますようお願い申し上げます。

謹 白

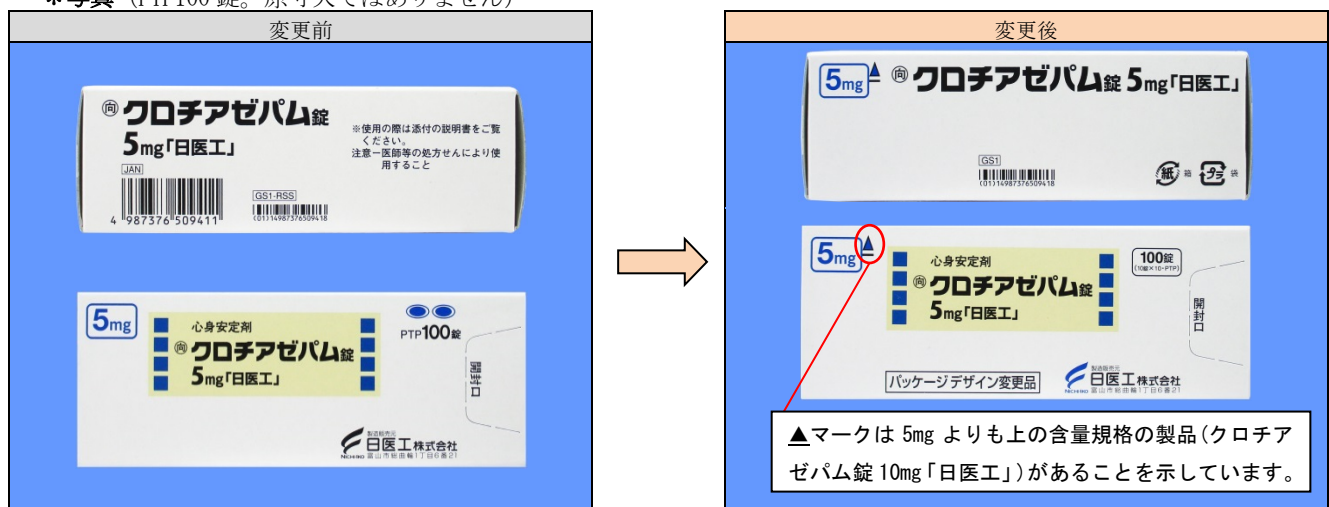
記

1. 変更内容

■個装箱

- ・ JAN コードを削除し、GS-1 コードを追加しました。
- ・ 含量横に矢印を追加するなどデザインを変更し、**パッケージデザイン変更品**を表示いたします。

*写真 (PTP100 錠。原寸大ではありません)



■ラベル

- ・ 錠剤マークを削除するなど、デザインを変更しました。(写真は省略いたします。)

2. 変更品の出荷時期

品名	包装規格	販売包装単位コード	変更ロット (使用期限)	出荷開始時期
		調剤包装単位用バーコード		
クロチアゼパム錠 5mg「日医工」	PTP100 錠	14987376509418	ER2601 (2018年5月)	2016年1月下旬
		04987376509480		
	PTP1000 錠	14987376509432	ER2601 (2018年5月)	2016年2月下旬
		04987376509480		
	バラ 1000 錠	14987376509449	ER2602 (2018年5月)	2016年3月下旬
		04987376509497		

・ 流通在庫状況により医療機関様への供給時期が前後することがありますので、何卒ご了承ください。

以上

1/1