



包装変更のご案内

クロチアゼパム錠10mg「日医工」

この度、『クロチアゼパム錠10mg「日医工」』につきまして、包装を変更いたしますので、下記の通りご案内申し上げます。

今後ともより一層のご愛顧を賜りますよう、宜しくお願い申し上げます。

2024年11月

記

1 対象製品

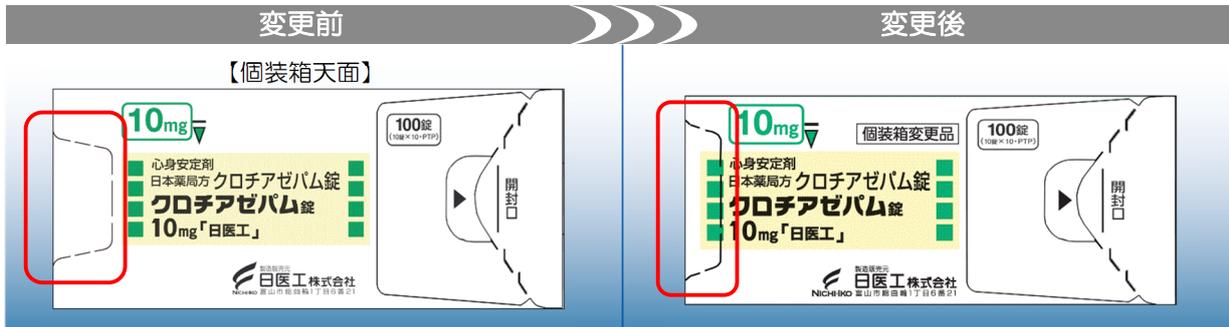
クロチアゼパム錠10mg「日医工」 PTP100錠

(製造販売元：日医工株式会社)

2 変更内容

■個装箱

- ・サイズを変更しました。
- ・廃棄口の形状を変更しました。(赤□部分)
- ・添付文書を電子化し、同梱を廃止しました。



	変更前			変更後		
	サイズ(mm)	重量(g)	入数	サイズ(mm)	重量(g)	入数
個装箱	45×30×105	31	-	40×30×95	25	-
元梱包	451×171×248	3,445	100	410×180×233	2,845	変更なし

3 お知らせ表示

個装箱変更品

4 変更開始製造番号と出荷予定時期

製品名	包装規格	統一商品コード 販売包装単位コード	製造番号 (使用期限)	出荷予定時期
クロチアゼパム錠10mg「日医工」	PTP100錠	376-50951-0 14987376509517	D0001 (2026年10月)	2024年11月

- ・流通在庫の関係から出荷予定時期が前後することがありますが、何卒ご了承ください。

以上