

心身安定剤 クロチアゼパム錠10mg「日医工」 包装仕様変更のご案内

医療関係者 各位

謹 啓

時下益々ご清栄のこととお慶び申し上げます。

平素は格別のご高配を賜り厚く御礼申し上げます。

さてこの度、弊社販売の心身安定剤『クロチアゼパム錠10mg「日医工」』につきまして、PTPシート・個装箱等の包装仕様を変更いたしますので、下記の通りご案内申し上げます。

何卒ご了承賜りますようお願い申し上げますとともに、今後ともより一層のご愛顧を賜りますようお願い申し上げます。

謹 白

記

1. 変更内容

■PTPシート

- ・PTPシートデザインを変更しました。



■個装箱

- ・個装箱サイズを変更しました。(下表参照)
- ・開封口の位置変更：(変更前)底面 ⇒ (変更後)天面
- ・表示スペース確保のため、表示位置等を変更しました。



2. 個装箱および元梱包箱のサイズ・重量等

■個装箱サイズ

包装規格	変更前		変更後	
	サイズ (mm)	重量 (g)	サイズ (mm)	重量 (g)
PTP 100錠	45 × 120 × 35	35	45 × 105 × 30	32

■元梱包箱サイズ

包装規格	変更前			変更後		
	サイズ (mm)	重量 (kg)	入り数	サイズ (mm)	重量 (kg)	入り数
PTP 100錠	225 × 516 × 130	1.7	40	171 × 441 × 249	3.5	100

3. 変更品の出荷時期

品名	包装規格	JANコード	変更ロット (使用期限)	出荷開始時期
クロチアゼパム錠 10mg「日医工」	PTP100錠	4987376509510	LK01 (2016年10月)	2014年2月

・流通在庫状況により医療機関様への供給時期が前後する場合がありますので、何卒ご了承下さい。

4. その他

- ・個装箱には、包装仕様変更品を表示いたします。
- ・PTPシート変更に伴う患者様へのお知らせカードは封入されておりませんので、ご了承下さい。

以上