



## 販売元変更に伴う包装変更のご案内

# メトホルミン塩酸塩錠250mg「SN」

この度、『メトホルミン塩酸塩錠250mg「SN」』につきまして、包装を変更いたしますので、下記の通りご案内申し上げます。

今後ともより一層のご愛顧を賜りますよう、宜しくお願ひ申し上げます。

2026年1月

記

### 1 対象製品

メトホルミン塩酸塩錠250mg「SN」 PTP100錠

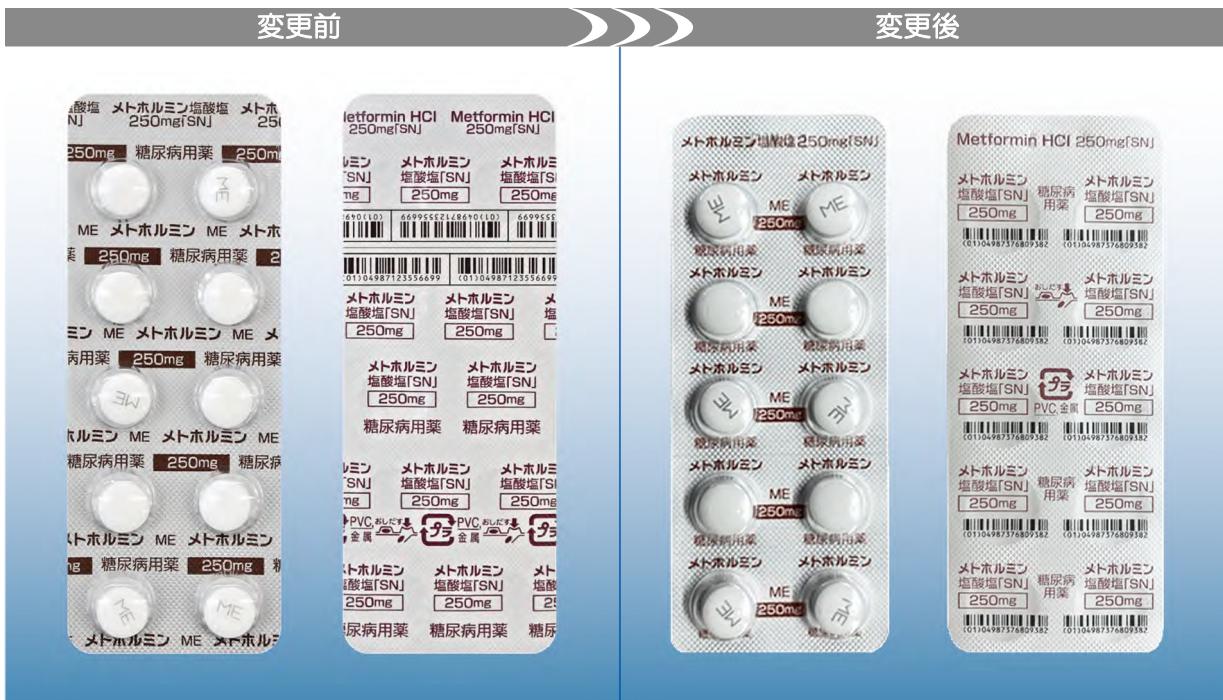
#### ■ 製造販売業者等

変更前	変更後
販売／武田薬品工業株式会社 発売元／日医工株式会社 製造販売元／シオノケミカル株式会社	販売元／日医工株式会社 製造販売元／シオノケミカル株式会社

### 2 変更内容

#### ■ PTP

- ・デザインおよび調剤包装単位コードを変更しました。
- ・サイズを変更（105×40（mm）⇒100×40（mm））しました。



### ■個装箱

- ・製造販売業者等の表示を変更しました。
- ・集中表示の位置を変更（背面⇒手前面）しました。



### ■元梱包

- ・サイズおよび入数を変更しました。

	変更前			変更後		
	サイズ(mm)	重量(g)	入数	サイズ(mm)	重量(g)	入数
個装箱	45×60×122	73	-	変更なし	70	-
元梱包	325×528×267	7,931	100	402×328×301	6,885	90

### 3 お知らせ表示

販売元変更品 PTP変更品 個装箱変更品

### 4 変更開始製造番号と出荷予定期

製品名	包装規格	統一商品コード 販売包装単位コード	製造番号 (使用期限)	出荷予定期
メトホルミン塩酸塩錠250mg 「SN」	PTP100錠	376-80932-0 14987376809327	PW01 (2028年8月)	2026年2月

- ・流通在庫の関係から出荷予定期が前後することがありますが、何卒ご了承ください。

以上